



DURBAN
by **FAHNEU**

ISO
9001

NCh
2909

Trepador Tren con carro/ TR-605

Vista general del producto:



*IMAGEN REFERENCIAL



Descubrir Trepador Compartir

Especificaciones Generales:

Trepador tren con carro y accesorios

>Colores de Terminación: Combinaciones Standard

- Azul – Verde
- Amarillo Verde
- Violeta – Azul

Componentes:

>Partes Metálicas:

- 1 Estructura locomotora
- 1 Estructura carro

-> Partes Plásticas:

- Locomotora: 6 ruedas y tapa frontal
- Carro: 4 ruedas y laterales

-> Partes de Madera:

- 3 Plataforma – pisaderas de madera , compuesta por tablas cepilladas de 1" x 8" terminación barniz marino natural.

Cantidad de niños	6 - 8
Edad de uso	3 a 10 años
Medidas	4,5 x 1 x 1,4 m
Área de seguridad	8,2 x 4,6 m



DURBAN
by **FAHNEU**

ISO 9001 | NCh 2909

0.1

Especificaciones Técnicas :

> Aceros:

- Estructura soportante principal: Cañería ISO65 Ø 1 x 2.6 de espesor. galvanizada
- Travesaños y tubos interiores : Cañería ISO65 Ø ¾ x 2.3 mm .de espesor ..
- Planchas laterales decorativas: Plancha de acero galvanizada de 1,5 mm de espesor .

> Plásticos:

- Polietileno Rotomoldeado Low Densit y.
- El polietileno es un material incompa rable que parece haber sido concebido específicamente pa ra los juegos de niños.
- Inofensivo, sin agentes tóxicos, es totalmente reciclable pa ra el respeto del medio ambiente. Antiestático.
- Es completamente homogéneo, no se astilla, no se agriet a, no estalla ni se rasga. Resistiendo a las inclemencias del ambiente, no absorbe el agua y no se pudre.
- Los productos fabricados no presentan riesgo de heridas por choques o fricciones.
- Colores vivos que no deslust ran en el tiempo. La incorpo ración en la masa de pigmentos, más un t ratamiento anti UV garantizan decorados inalte rables.
- Las pintu ras (grafittis) no se adhieren y pueden reti rarse fácilmente. No pueden fijarse (chicle, autoadhesivos, pintu ras...) y resiste a la mayoría de los agentes químicos.
- El polietileno no produce efecto de relámpago. (Efecto relámpago: propagación rápida de una llama a la superficie de un material, sin combustión de la estructu ra básica en un momento preciso).
- El material solo se puede quemar mient ras permanezca en contacto con una llama en forma direct a, pero si ésta se apaga, la combustión se detiene y, en ningún momento, se emiten gases tóxicos.

Terminación Superficial:

- Desengrase Químico, controlado térmicamente a 80 °C.
- Enjuague
- Fosfatizado Químico
- Pintura de terminación Polvo Poliéster Electro -estática, con un espesor de 100 µm. (±20)

OPCIONAL:

> Sistema Dúplex:

Todos los componentes metálicos son galvanizados en caliente, con un espesor entre 40 a 50 µm, más pintura de terminación Polvo Poliéster Electro -estática, con un espesor de 100 µm. (±20)