$D \longrightarrow B \rightarrow B N$
by FAMHNEU

## Sistema modular/sp-1001

## Vista general del producto:



| Cantidad de niños | 5 -10 |
| :--- | :--- |
| Edad de uso | 3 a 12 años |
| Medidas | $3,1 \times 2 \times 3,4 \mathrm{~m}$ |
| Área de seguridad | $5,1 \times 4 \mathrm{~m}$ |

## Especificaciones Generales:

Componentes:
> Partes Metálicas:

- 3 Postes soporte Central.
-3 Soporte Regulable 2 1/2"
- 2 Placas de Amarre
- 1 Trepador Acceso
-1 Ángulo Tobogán
- 1 Anclaje Tobogán
- 4 Botones.
- 1 Plataforma Plastisolada
- 4 Manillas
> Partes Plásticas:
- Botones Plásticos.
- 1 Tobogán Curvo.


## Especificaciones Técnicas:

> Aceros:

- Postes: Cañería de Acero Norma ISO 65 Ø 2 1/2" x 3.2 mm . Galvanizada

Tubos acero ASTM-500, Ø $11 / 4$ " $\times 2 \mathrm{~mm}$. Galvanizado.
>Plásticos:
- Polietileno Rotomoldeado Low Density
- El polietileno es un material incomparable que parece haber sido concebido específicamentepara los juegos de niños Inofensivo, sin agentes tóxicos, es totalmente reciclable para el respeto delmedio ambiente. Antiestático. - Es completamente homogéneo, no se astillas, no se agrieta, no estalla ni se rasga. Resistiendo a las inclemencias del ambiente, no absorbe el agua y no se pudre.
- Los productos fabricados no presentan riesgo de heridas por choques o fricciones.
- Colores vivos que no deslustran en el tiempo. La incorporación en la masa de pigmentos, más un tratamiento anti UV garantizan decorados inalterables.
- Las pinturas (grafittis) no se adhieren y pueden retirarse fácilmente. No pueden fijarse (chicle, autoadhesivos, pinturas...) y resiste a la mayoría de los agentes químicos.
- El polietileno no produce efecto de relámpago. (Efecto relámpago: propagación rápida de una llama a la superficie de un material, sin combustión de la estructura básica en un momento preciso).
- El material solo se puede quemar mientras permanezca en contacto con una llama en forma directa, pero si ésta se apaga, la combustión se detiene y, en ningún momento, se emiten gases tóxicos.


## Terminación Superficial:

> Galvanizado en caliente:
Baño de zinc fundido, según norma ASTM A-123-02, El galvanizado proporciona una capa protectora de entre 45 a 65 ( $\mu \mathrm{m}$ ) micrones de espesor.
> Pintura Polvo Poliéster Electro-estática:

- Desengrase Químico, controlado térmicamente a $80^{\circ} \mathrm{C}$.
- Enjuague
- Fosfatizado Químico
- Pintura de terminación Polvo Poliéster Electro-estática, con un espesor de $100 \mu \mathrm{~m}$. ( $\pm 20$ ), con protección Anti UV.


## Plano de Planta:



