



DURBAN
by **FAHNEU**

ISO NCh
9001 2909

Mesa de ajedrez / MPP - 101

Vista general del producto:



Medidas	1,0 x 0,75 x 0,8 m
---------	--------------------

Especificaciones Generales:

> Colores de Terminación:
· Gris - Azul

> Componentes Metálicos:
· 1 Cubierta
· 2 Estructura Soportante

> Componentes Plásticos:
· 4 Asientos

Especificaciones Técnicas:

> Aceros:

- Cubierta: Plancha Acero inoxidable 1.5mm de espesor, grabada en serigrafía.
- Estructura soportante: Perfil galvanizado 30x70x30x2mm de espesor.

> Plásticos:

- Polietileno Rotomoldeado Low Density.
- El polietileno es un material incompatible que parece haber sido concebido específicamente para los juegos de niños.
- Inofensivo, sin agentes tóxicos, es totalmente reciclable para el respeto del medio ambiente.
- Antiestático.
- Es completamente homogéneo, no se astilla, no se agrieta, no estalla ni se rasga. Resistiendo a las inclemencias del ambiente, no absorbe el agua y no se pudre.
- Los productos fabricados no presentan riesgo de heridas por choques o fricciones.
- Colores vivos que no deslustan en el tiempo. La incorporación en la masa de pigmentos, más un tratamiento anti UV garantizan decorados inalterables.
- Las pinturas (grafittis) no se adhieren y pueden retirarse fácilmente. No pueden fijarse (chicle, autoadhesivos, pinturas...) y resiste a la mayoría de los agentes químicos.
- El polietileno no produce efecto de relámpago. (Efecto relámpago: propagación rápida de una llama a la superficie de un material, sin combustión de la estructura básica en un momento preciso).
- El material solo se puede quemar mientras permanezca en contacto con una llama en forma directa, pero si ésta se apaga, la combustión se detiene y, en ningún momento, se emiten gases tóxicos.



DURBAN
by **FAHNEU**

ISO 9001 | NCh 2909

Terminación Superficial:

Tratamiento Dúplex:

> Galvanizado en caliente:

Baño de zinc fundido, según norma ASTM A -123 -02, El galvanizado proporciona una capa protectora de entre 45 a 65 (µm) micrones de espesor.

> Pintura Polvo Poliéster Electro -estática:

· Desengrase Químico, controlado térmicamente a 80°C.

· Enjuague

· Fosfatizado Químico

· Pintura de terminación Polvo Poliéster Electro -estática, con un espesor de 100 µm. (±20), con protección Anti UV.