## Los asientos / ce-006o

## Vista general del producto:



| Medidas | $3 \times 1 \times 1 \mathrm{~m}$ |
| :--- | :--- |
| Área de seguridad | $1,2 \times 2,6 \mathrm{~m}$ |

## Características Funcionales:

Mejoramiento de musculatura abdominal y glútea, desarrolla además musculatura en ante pies y tobillos.
, Colores de Terminación:

- Gris-Azul - Rojo

Componentes:
, Partes Metálicas:

- 2 Marcos.
- 2 Asientos.
> Partes Plásticas:
- 2mt2 de Palmetas de Goma.
- 2 Respaldos y Asientos

DURBAN

## Especificaciones Técnicas:

> Aceros:

- Marcos: Tubo ASTM-500, Ø 1 1/2" x 2,0 mm. de espesor.



## , Plásticos:

Palmetas: gomacoloreada en EPDM, grano de 1 a 3 mm . Colores (verde y azul). Su parte inferior está compuesta por gomanegra reciclada.
Adhesivo: Pegamento especial paragomas EPDM, inofensivo a la salud.
Asiento y respaldo:

- Fabricados con Plástico Polietileno Low Density.
- Inofensivo, sin agentes tóxicos, es totalmente reciclable para el respeto del medio ambiente.
- Antiestático.
- Es completamente homogéneo, no se astillas, no se agrieta, no estalla ni se rasga. Resistiendo a las inclemencias del ambiente, no absorbe el aguay no se pudre.
- Los productos fabricados no presentan riesgo de heridas por choques o fricciones.
- Colores vivos que no deslustran en el tiempo. La incorporación en la masa de pigmentos, más un tratamiento anti UV garantizan decorados inalterables.
- Las pinturas (grafittis) no se adhieren y pueden retirarse fácilmente. No pueden fijarse (chicle, autoadhesivos, pinturas...) y resiste a la mayoría de los agentes químicos.
- El polietileno no produce efecto de relámpago. (Efecto relámpago: propagación rápida de una llamaa la superficie de un material, sin combustión de la estructura básica en un momento preciso).
- El material solo se puede quemar mientras permanezca en contacto con unallamaen forma directa, perosi ésta se apaga, la combustión se detiene y, en ningún momento, se emiten gasestóxicos.


## Terminación Superficial:

Tratamiento Duplex:
> Galvanizado en caliente:
Baño de zinc fundido, según norma ASTM A-123-02, El galvanizado proporciona una capa protectora de entre 45 a 65 ( $\mu \mathrm{m}$ ) micrones de espesor.
, Pintura Polvo Poliéster Electro-estática:

- Desengrase Químico, controlado térmicamente a $80^{\circ} \mathrm{C}$.
- Fosfatizado Químico
- Pintura de terminación Polvo Poliéster Electro-estática, con un espesorde $100 \mu \mathrm{~m}$. ( $\pm 20$ ), con protección Anti UV.

