

ISO NCh 9001 2909

# Los asientos / CE-0060

Vista general del producto:



Medidas	3 X 1 X 1 M
Área de seguridad	1,2 x 2,6 m

## **Características Funcionales:**

Mejoramiento de musculatura abdominal y glútea, desarrolla además musculatura en ante pies y tobillos.

- > Colores de Terminación:
- · Gris Azul Rojo

## Componentes:

- > Partes Metálicas:
- · 2 Marcos.
- · 2 Asientos.
- > Partes Plásticas:
- · 2mt2 de Palmetas de Goma.
- · 2 Respaldos y Asientos



ISO NCh 9001 2909

# Especificaciones Técnicas:

- > Aceros:
- · Marcos: Tubo ASTM-500, Ø 1 ½ x 2,0 mm. de espesor.
- · Estructura Asientos: Tubo ASTM-500, Ø 1½" x 2,0 mm. de espesor.

#### > Plásticos:

Palmetas: gomacoloreada en EPDM, grano de 1a3 mm. Colores (verde y azul). Su parte inferior estácompuesta por goma negra reciclada.

Adhesivo: Pegamento especial paragomas EPDM, inofensivo a la salud.

#### Asiento y respaldo:

- · Fabricados con Plástico Polietileno Low Density.
- · Inofensivo, sin agentes tóxicos, es totalmente reciclable para el respeto del medio ambiente.
- . Antiectático
- · Es completamente homogéneo, no se astillas, no se agrieta, no estalla ni se rasga. Resistiendo a las inclemencias del ambiente, no absorbe el agua y no se pudre.
- · Los productos fabricados no presentan riesgo de heridas por choques o fricciones.
- · Colores vivos que no deslustran en el tiempo. La incorporación en la masade pigmentos, más un tratamiento anti UV garantizan decorados inalterables.
- · Las pinturas (grafittis) no se adhieren y pueden retirarse fácilmente. No pueden fijarse (chicle, autoadhesivos, pinturas...) y resiste a la mayoría de los agentes químicos.
- · El polietileno no produce efecto de relámpago. (Efecto relámpago: propagación rápida de una llama a la superficie de un material, sin combustión de la estructura básica en un momento preciso).
- · El material solo se puede quemar mientras permanezca en contacto con una llama en forma directa, pero si ésta se apaga, la combustión se detiene y, en ningún momento, se emiten gases tóxicos.

### Terminación Superficial:

**Tratamiento Duplex:** 

> Galvanizado en caliente:

Baño de zinc fundido, según norma ASTM A-123 -02, El galvanizado proporciona una capa protectora de entre 45 a 65 (µm) micrones de espesor.

- > Pintura Polvo Poliéster Electro-estática:
- · Desengrase Químico, controlado térmicamente a 80°C.
- Eniuague
- · Fosfatizado Químico
- · Pintura de terminación Polvo Poliéster Electro-estática, con un espesor de 100 µm. (± 20), con protección Anti UV.